



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINA GRANDE
SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE - SESUMA

APOSTILAMENTO AO CONTRATO Nº 2.14.070/2020

CONTRATANTE: SECRETARIA DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE

CONTRATADA: EMPRESA PLANA EDIFICAÇÕES LTDA

DO OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM SERVIÇO DE CONSTRUÇÃO DO PARQUE LINEAR DA DINAMÉRICA, NO MUNICÍPIO DE CAMPINA GRANDE, ESTADO DA PARAÍBA.

LICITAÇÃO: CONCORRÊNCIA Nº 013/2020

OBJETO DO APOSTILAMENTO: RETIFICAÇÃO DA CLÁUSULA QUARTA

ONDE SE LÊ:

“4.1. Os recursos orçamentários e financeiros para a execução do objeto deste contrato são os seguintes:

SECRETARIA MUNICIPAL DE SERVIÇOS URBANOS E MEIO AMBIENTE
Projeto/Atividade: 15 452 1025 2071
Natureza da Despesa: 4490.51
Fonte de Recursos: 1001”

LEIA-SE:

“4.1. Os recursos orçamentários e financeiros para a execução do objeto deste contrato são os seguintes:

SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS
Projeto/Atividade: 15 451 1025 1019
Natureza da Despesa: 4490.51
Fonte de Recursos: 15001000”

Campina Grande, 16 de abril de 2024.

GERALDO NOBRE CAVALCANTE
Secretário de Serviços Urbanos e Meio Ambiente





VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: F9C7-32C6-AC25-2B52

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:

- ✓ GERALDO NOBRE CAVALCANTI (CPF 162.XXX.XXX-87) em 16/04/2024 20:35:45 (GMT-03:00)
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://campinagrande.1doc.com.br/verificacao/F9C7-32C6-AC25-2B52>